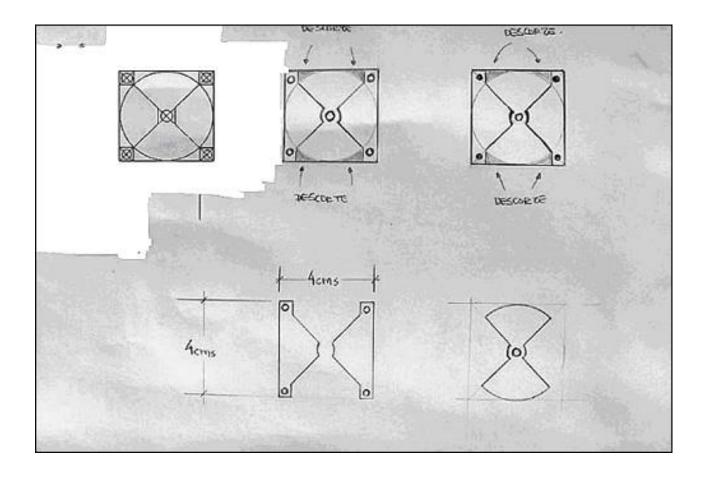
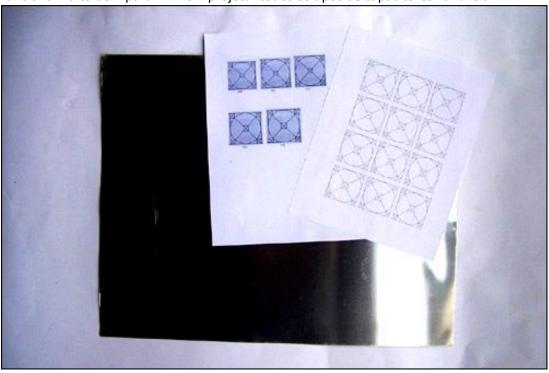
Capacitor homebrew Butterfly

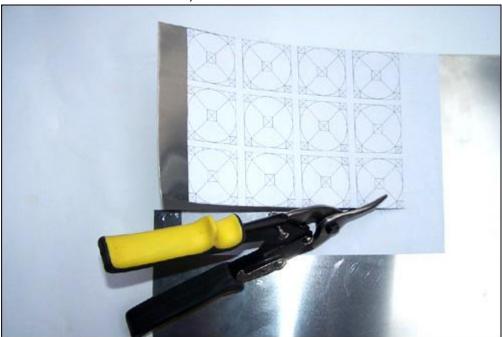


Capacitores de borboleta são difíceis de encontrar, caros, mas podem ser feitos em casa. Comecei este projeto com alguns mão feita desenhos que era que o capacitor de borboleta é a melhor opção para a construção do laço magnético. fotografado e transferido para o pincel de pintura. O desenho do pincel pode ser visto no canto superior esquerdo da figura acima, esta técnica dá-me a liberdade de testar projetos de fixo e as placas em movimento e selecione o hardware apropriado. Existem dois parâmetros fundamentais para projetar um capacitor variável de ar: área 1) da placa 2) distância entre as placas. Capacitores de alta tensão precisa mais espaçadas placas para evitar arqueamento, em níveis QRP as placas podem estar mais perto do outro, resultando em projetos mais compactos. Há um programa muito útil, escrito por KI6GD chamado Capacitor calculadora. Ele

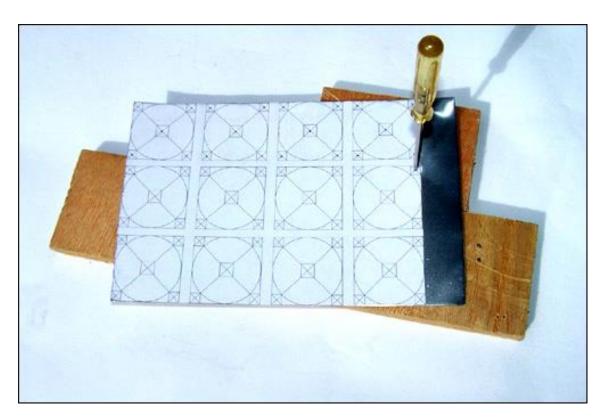
funciona muito bem para mim em projetar todos os tipos de capacitores variáveis.



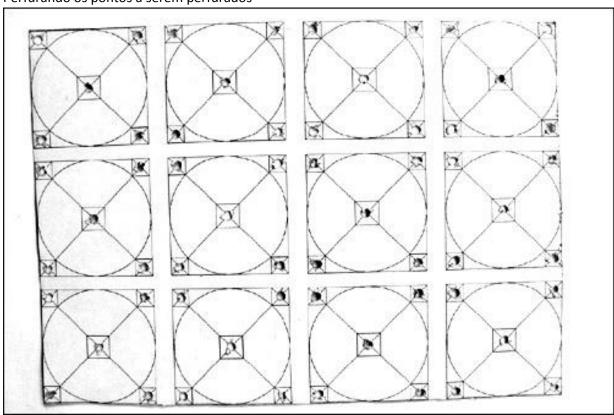
Folha de etiquetas de página A4 impresso pronto para ser aplicado para a folha de alumínio, o desenho final foi um 4,5 centímetros ao lado quadrado copiado 12 vezes enchimento 3 dois-pontos e 4 linhas. Esta figura foi impresso em uma etiqueta do tamanho de página inteira para ser aplicado diretamente sobre o alumínio 0, folha de 5 centímetros.



Corte com uma tesoura de metal



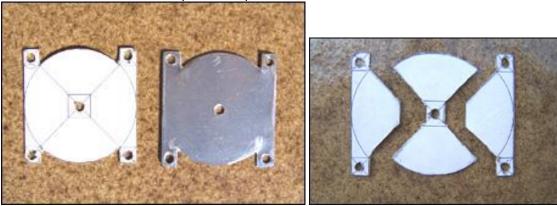
Perfurando os pontos a serem perfurados



Folha de alumínio com furos



As fotos acima mostra os 12 quadrados perfurados

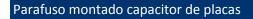


O próximo passo é corte cuidadosamente as linhas cruzadas com uma máquina DREMEL Pell fora os desenhos do guia sobre a folha de etiqueta impressa sobre as peças e começar a trabalhar com as placas para torná-los polido e claro como possível.



Polir as placas do capacitor de borboleta

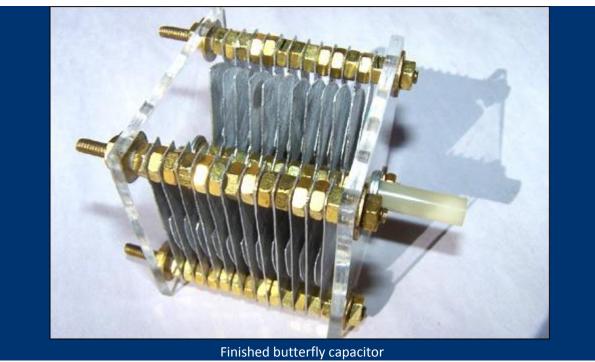






Peças da frente e trás acrílicas

No meu modelo, eu usei algumas arruelas finas entre a face interna da frente de acrílico e volta a montagem de peças e as porcas extremas no parafuso usado para evitar a instabilidade mecânica. Este procedimento é necessário para um movimento de corredor livre adequado mantê-lo firme como as unidades profissionais.







PY1 AHD ALEX (Alexandre Grimberg).

e-mail: py1ahd@ig.com.br